



COMERCIAL ARRATE, S.A.

ACEROS ESPECIALES



Usos especiales, ALMA

GENERALIDADES

COMPOSICIÓN QUÍMICA MEDIA						
C %	Mn %	Si %	Cr %	Ni %	Mo %	V %
1,15	13,00	0,30				

EQUIVALENCIAS				
UNE	IHA	DIN	SAE/AISI	AFNOR
-	F-642	X120Mn12	-	Z120M12

EXISTENCIAS (+)
mm. ∅
Chapas 1,5 ÷ 12

APLICACIONES
Austenítico al manganeso, resistente al desgaste. Es magnético. No es mecanizable. Blindajes.

TRATAMIENTO TÉRMICO

FORJA
De 900 a 1050 °C., enfriamiento al aire.

RECOCIDO DE FRAGILIZACIÓN PARA MEJORAR MAQUINABILIDAD
De 600 a 650 °C., 4 horas mínimo.

TEMPLE AUSTENÍTICO
De 1000 a 1025 °C., enfriamiento al agua.

Debe emplearse siempre después de austenitizado o ablandado, que es el único tratamiento adecuado; no admite temple ni recocidos normales.

