



COMERCIAL ARRATE, S.A. ACEROS ESPECIALES



Trabajos en frío, ALOÑA-0

GENERALIDADES

COMPOSICIÓN QUÍMICA MEDIA							
C %	Mn %	Si %	Cr %	Ni %	Mo %	V %	
0,55	0,85	2,00			0,50		
EQUIVALENCIAS							
UNE	IHA	DIN	THYSSEN THYRUDUR	PHOENIX BÖHLER	UDELHOLM		
F-5246/55SiMo8	-	-	-	+	-		
EXISTENCIAS (*)							
Ø	Ø	Ø					
20-210	-	-	40x10 a 150x80				
APLICACIONES							
Cuchillas de cizallas y tijeras para cortar vigas, perfiles, chapas gruesas. Punzones, troqueles, cortafríos.							

TRATAMIENTO TÉRMICO

FORJA
De 850 a 100 °C. enfriamiento lento.
RECOCIDO
De 750 a 790 °C.
Dureza máxima: 230 HB.
Es muy propenso a la descarburación.
TEMPLE
Precalentamiento de 600 a 650 °C.
De 850 a 880 °C., en aceite.
REVENIDO
De 200 a 350 °C., según exigencias.
De 200 a 250 °C., normalmente.

DIAGRAMA DE PENETRACIÓN DE TEMPLE

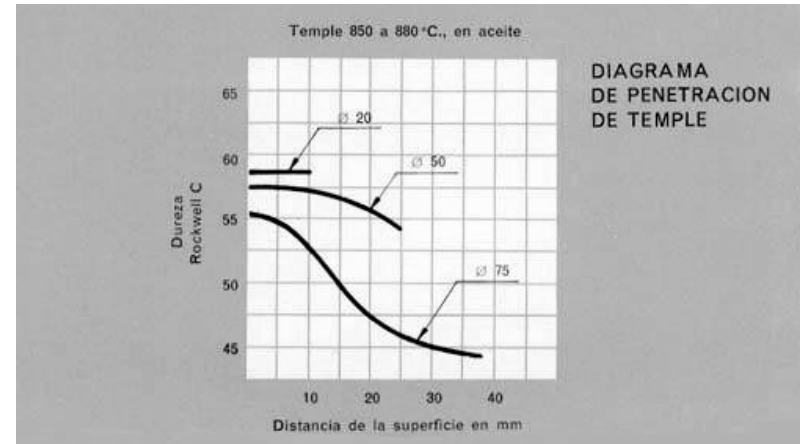


DIAGRAMA DE REVENIDO

