



COMERCIAL ARRATE, S.A. ACEROS ESPECIALES



Trabajos en frío, AYA

GENERALIDADES

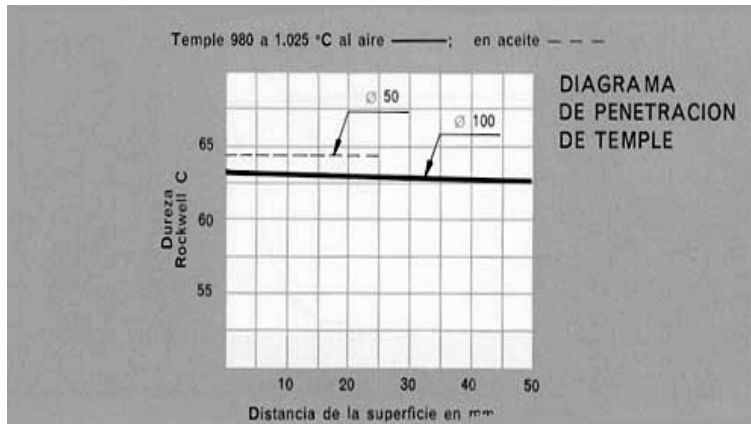
COMPOSICIÓN QUÍMICA MEDIA						
C %	Mn %	Si %	Cu %	Ni %	Mo %	V %
2,00	0,25	0,25	12,50		0,85	0,30

EQUIVALENCIAS					
UNE	ISA	EN	ISSSEN THYSSEN	PROENIX BOHLER	WIDENHOLM
F-S2140E210CaMoV12	F-S21	200CaMoV12	Thyrodur-2601	K 105	-

EXISTENCIAS (*)		
Ø	Ø	Ø
80-350	10-200	208 a 250x200

APLICACIONES
Presenta mayor dureza y resistencia al desgaste que el Aya-Extra. No usar en piezas sometidas a flexión. Estampar, matrices y cortantes.

TRATAMIENTO TÉRMICO



REVENIDO

De 200 a 550 °C., según exigencias.

De 220 a 315 °C., normalmente.

De 500 a 540 °C., cuando se desea mayor tenacidad; seguido de un segundo revenido inferior en unos 25°C.

ENVEJECIMIENTO.

DIAGRAMA DE PENETRACIÓN DE TEMPLE

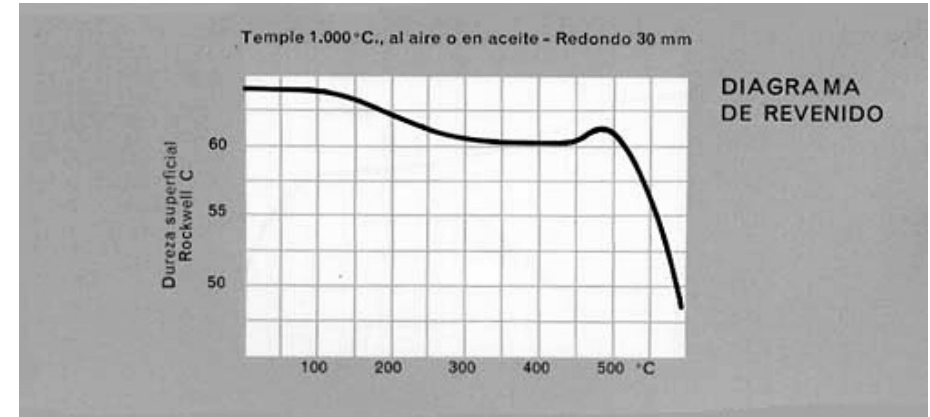


DIAGRAMA DE REVENIDO

