



COMERCIAL ARRATE, S.A.

ACEROS ESPECIALES



Muelles, CROMA

GENERALIDADES

COMPOSICIÓN QUÍMICA MEDIA						
C %	Mn %	Si %	Cr %	Ni %	Mo %	V %
0,53	0,75	1,80				
EQUIVALENCIAS						
UNE	IHA	DIN	SAE/AISI	AENOR		
F-1450/51S17	F-144/F-145	55S17	9255	51S7		
EXISTENCIAS (*)						
mm.						
∅						
∅20 + 100; Chapas 1,5 + 14						
APLICACIONES						
Muelles de ∅ inferior a 40 mm. Ballestas de hasta 25 mm. de espesor. Como acero de construcción para piezas de maquinaria, ejes, palancas y pernos.						

TRATAMIENTO TÉRMICO

FORJA
De 850 a 1000 °C., enfriamiento lento.
CONFORMACIÓN EN CALIENTE
De 840 a 900 °C.
NORMALIZADO
De 860 a 890 °C.
RECOCIDO SUBCRÍTICO
De 650 a 700 °C.
Dureza máxima: 230 HB.
RECOCIDO
DE 750 a 780 °C.
Dureza máxima: 210 HB.
TEMPLE
En aceite: De 850 a 880 °C.
En agua: De 840 a 860 °C.
REVENIDO
De 400 a 600 °C.

DIAGRAMA DE PENETRACIÓN DE TEMPLE

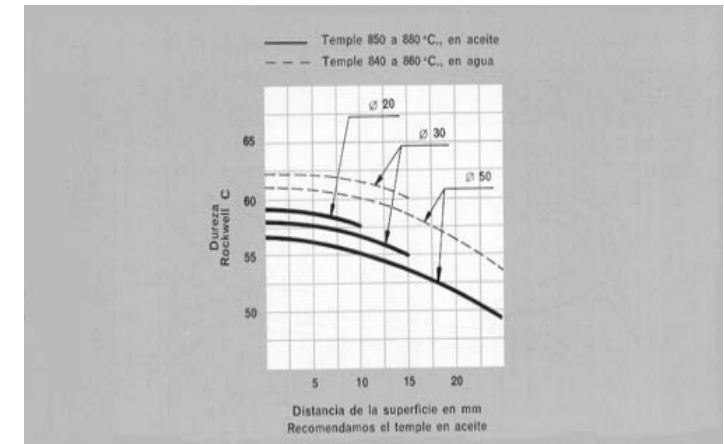


DIAGRAMA DE REVENIDO

