



COMERCIAL ARRATE, S.A.

ACEROS ESPECIALES



Usos especiales, EC0

GENERALIDADES

COMPOSICIÓN QUÍMICA MEDIA						
C %	Mn %	Si %	Cr %	Ni %	Mo %	V %
≤0,06	≤0,20	≤0,15				

EQUIVALENCIAS				
UNE	IHR	DIN	SAE/AISI	AFNOR
-	-	-	-	XC06

EXISTENCIAS (+)
mm. ∅
∅90 + 300

APLICACIONES
Especial para electroimanes. Núcleos y armaduras telefónicas. Piezas de embutición profunda.

TRATAMIENTO TÉRMICO

FORJA
De 850 a 1100 °C., enfriamiento al aire.

NORMALIZADO
De 880 a 900 °C.

RECOCIDO
De 775 a 810 °C., enfriamiento lento hasta 400 °C.
Dureza máxima: 120 HB.

En todo caso, después de mecanizadas las piezas, deben recocerse en atmósfera neutra.