



COMERCIAL ARRATE, S.A.

ACEROS ESPECIALES



Al carbono, EC6

GENERALIDADES

COMPOSICIÓN QUÍMICA MEDIA						
C %	Mn %	Si %	Cr %	Ni %	Mo %	V %
0,57	0,70	0,25				
EQUIVALENCIAS						
UNE	IHA	DIN	SAE/AISI	AFNOR		
F-1150/C55K	F-115/511	CK60/C60W3	1055	XC58		
EXISTENCIAS (+)						
mm. ∅						
∅Torneados H 11; Chapas 1,5 ÷ 10						
APLICACIONES						
Acero duro. Piezas de esfuerzos medios. Ejes, transmisiones, muelles, herramientas agrícolas, útiles de forja, etc.						

TRATAMIENTO TÉRMICO

FORJA
De 850 a 1050 °C., enfriamiento al aire.
NORMALIZADO
De 820 a 840 °C.
RECOCIDO
De 750 a 780 °C.
Dureza máxima: 180 HB.
TEMPLE
De 800 a 820 °C, en agua o en aceite ∅ 25 mm máximo.
REVENIDO
De 450 a 650 °C.

DIAGRAMA

