



# COMERCIAL ARRATE, S.A. ACEROS ESPECIALES



## Aceros inoxidable, INOX-1-50

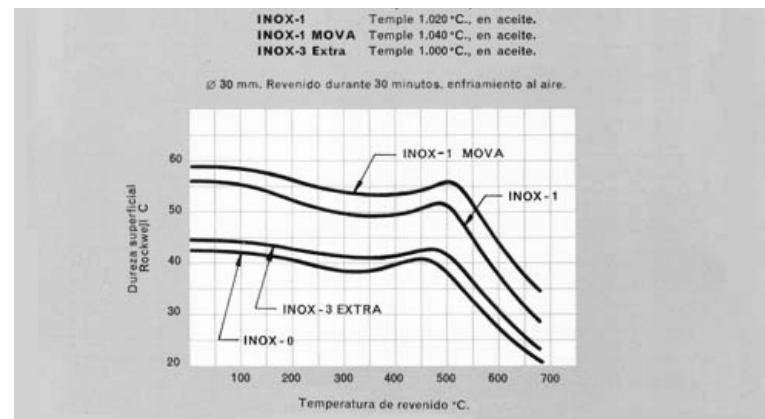
### GENERALIDADES

COMPOSICIÓN QUÍMICA MEDIA							
C %	Mn %	Si %	Cr %	Ni %	Mo %	V %	
0,50	0,50	0,35	14,00				
EQUIVALENCIAS							
UNE	IHA	DIN	SAR/AISI	AFNOR			
F-3404	F-312	X40Cr13	420	Z40C13			
EXISTENCIAS (*)							
CHAPAS DE 2000x1000							
Espesor mm.							
1,5 a 16							
APLICACIONES							
Semejante al INOX-1-40. Para piezas, herramientas y cuchillería que requiera mayor dureza.							

### TRATAMIENTO TÉRMICO

TRATAMIENTO TÉRMICO	Dureza HB	R Kg/mm <sup>2</sup>	E Kg/mm <sup>2</sup>	A <sub>5</sub> 5d	KCU Kg/cm <sup>2</sup> 10x5
Ø 20 mm Recocido 850-880 °C. - Enfriamiento lento	180-220	65-75	35-45	18-29	3-7
*Temple 1000-1030 °C., en aceite - Revenido a 150 °C., al aire	54-58Rc.C.	-	-	-	-
Temple 1000-1050 °C., al aire - Revenido a 150 °C.	50-55Rc.C.	-	-	-	-
*Temple 1000-1030 °C., en aceite - Revenido 625-675 °C.	235-295	80-100	≥65	≥13	≥2

### DIAGRAMA DE REVENIDO



\* El diagrama de revenido del INOX-1-50 se corresponde con el de el INOX-1 ya que únicamente varían ligeramente en la composición de carbono.

