

**LUCCHINI** RS



**Tool Steels**

[www.LucchiniRS.it](http://www.LucchiniRS.it)



## Hot work steel grades

### BeyLos® 2329

\* W. Nr. 1.2329

**C** 0,46 ÷ 0,52 **Cr** 1,70 ÷ 2,00  
**Si** 0,65 ÷ 0,80 **Mo** 0,25 ÷ 0,45  
**Mn** 0,70 ÷ 1,00 **V** 0,15 ÷ 0,25  
**Ni** 0,50 ÷ 0,70

BeyLos® 2329, acero utilizado, frecuentemente, para la elaboración de camisas y cabezales utilizados en el proceso de extrusión del aluminio. Gracias al equilibrio de los elementos utilizados en su fabricación BeyLos® 2329 es muy apropiado en aquellas aplicaciones en las que se requieren altas propiedades mecánicas. No obstante, no se aconseja su uso con materiales altamente aleados.

**Condiciones de Suministro:** Recocido con dureza superficial inferior a 220 HB.

### BeyLos® 2343

\* W. Nr. 1.2343  
 EN ISO X37CrMoV5-1  
 AISI-SAE H11

**C** 0,34 ÷ 0,42 **Cr** 4,80 ÷ 5,50  
**Si** 0,85 ÷ 1,20 **Mo** 1,20 ÷ 1,50  
**Mn** 0,20 ÷ 0,50 **V** 0,40 ÷ 0,50

BeyLos® 2343, diseñado para su uso en aplicaciones que requieren que la tenacidad sea la principal cualidad del acero. Este acero es excelente para aplicaciones de trabajo en caliente, extrusión del aluminio y troqueles. Este acero está disponible en su versión ESR (EskyLos® 2343), cuando se requieren condiciones de suministro más estrictas.

**Condiciones de Suministro:** Recocido con dureza superficial inferior a 220 HB.

### BeyLos® 2344

\* W. Nr. 1.2344  
 EN ISO X40CrMoV5-1  
 AISI-SAE H13

**C** 0,37 ÷ 0,42 **Cr** 5,00 ÷ 5,50  
**Si** 0,85 ÷ 1,20 **Mo** 1,20 ÷ 1,70  
**Mn** 0,20 ÷ 0,50 **V** 0,85 ÷ 1,20

BeyLos® 2344, gracias al cuidadoso equilibrio de su composición química garantiza una alta resistencia al calentamiento y a la rotura por choque térmico. Estas propiedades son particularmente apreciadas en los procesos de extrusión del aluminio y en la fabricación de troqueles sujetos a fuertes condiciones mecánicas y de temperatura. Este acero está disponible en su versión ESR (EskyLos® 2344), cuando se requieren condiciones de suministro más estrictas.

**Condiciones de Suministro:** Recocido con dureza superficial inferior a 220 HB.

### BeyLos® 2365

\* W. Nr. 1.2365  
 EN ISO 32CrMoV12-28  
 AISI H10

**C** 0,30 ÷ 0,40 **Cr** 2,80 ÷ 3,30  
**Si** 0,60 ÷ 1,00 **Mo** 1,90 ÷ 2,30  
**Mn** 0,60 ÷ 1,00 **V** 0,60 ÷ 1,00

BeyLos® 2365, gracias a su composición química garantiza altas propiedades mecánicas, sin comprometer la tenacidad. Este acero está disponible en su versión ESR (EskyLos® 2365), cuando se requieren condiciones de suministro más estrictas.

**Condiciones de Suministro:** Recocido con dureza superficial inferior a 220 HB.

### BeyLos® 2367

\* W. Nr. 1.2367  
 EN ISO X38CrMoV5-3

**C** 0,34 ÷ 0,42 **Cr** 4,80 ÷ 5,50  
**Si** 0,30 ÷ 0,60 **Mo** 2,70 ÷ 3,20  
**Mn** 0,20 ÷ 0,50 **V** 0,40 ÷ 0,70

BeyLos® 2367, gracias a su contenido en Molibdeno garantiza altas propiedades mecánicas, a alta temperatura, así como muy buena tenacidad. Se recomienda BeyLos® 2367 para aplicaciones a alta temperatura. Este acero está disponible en su versión ESR (EskyLos® 2367), cuando se requieren condiciones de suministro más estrictas.

**Condiciones de Suministro:** Recocido con dureza superficial inferior a 220 HB.

### BeyLos® 2714

\* W. Nr. 1.2714  
 EN ISO 55NiCrMoV7  
 AISI-SAE L6

**C** 0,50 ÷ 0,60 **Cr** 0,60 ÷ 1,20  
**Si** 0,10 ÷ 0,40 **Mo** 0,25 ÷ 0,55  
**Mn** 0,65 ÷ 0,95 **V** 0,07 ÷ 0,12  
**Ni** 1,50 ÷ 1,80

BeyLos® 2714, adecuado para aplicaciones muy variadas. Gracias a sus particulares propiedades mecánicas, especialmente su gran tenacidad, tanto a temperatura ambiente como a gran temperatura, BeyLos® 2714 se utiliza en la elaboración de moldes para plástico, estampas para forja y empujadores en la extrusión del aluminio, incluso en tamaños muy grandes.

**Condiciones de Suministro:** Recocido con dureza superficial inferior a 220 HB. Pre-Tratado con dureza superficial entre 370 y 410HB.

\* Lucchini RS's tool steels have been researched and formulated to optimise the performance of the materials. The brand name identifies the Lucchini RS product and the number evokes the Werkstoff classification or other means of reflecting the characteristics of use.

# LOS

# ESR (Electro-Slag Remelting) steels

**ESKYLOS 2343**

\* W. Nr. 1.2343  
EN ISO X37CrMoV5-1  
AISI-SAE H11

**C** 0,34 ÷ 0,42 **Cr** 4,80 ÷ 5,50  
**Si** 0,85 ÷ 1,20 **Mo** 1,20 ÷ 1,50  
**Mn** 0,20 ÷ 0,50 **V** 0,40 ÷ 0,50

EskyLos® 2343 ha sido diseñado, específicamente, para aplicaciones en las que la tenacidad del acero deba ser su principal característica. Este acero es excelente para trabajos en caliente, extrusión de aluminio y fabricación de moldes. El proceso ESR mejora su microestructura y sus propiedades mecánicas, incluso para piezas de gran tamaño.

**Condiciones de Suministro:** Recocido con dureza superficial inferior a 220 HB.

**ESKYLOS 2344**

\* W. Nr. 1.2344  
EN ISO X40CrMoV5-1  
AISI-SAE H13

**C** 0,37 ÷ 0,42 **Cr** 5,00 ÷ 5,50  
**Si** 0,85 ÷ 1,20 **Mo** 1,20 ÷ 1,70  
**Mn** 0,20 ÷ 0,50 **V** 0,85 ÷ 1,20

EskyLos® 2344, el cuidadoso equilibrio de su composición química garantiza una alta resistencia al calentamiento y al choque térmico. Estas propiedades son especialmente adecuadas para los procesos de extrusión del aluminio y en la fabricación de troqueles sujetos a alta temperatura y fuertes condiciones mecánicas.

Gracias a la pureza de sus componentes EskyLos® 2344 es, también, muy adecuado para la fabricación de moldes para plástico, cuando se requiere un alto grado de acabado.

**Condiciones de Suministro:** Recocido con dureza superficial inferior a 220 HB.

**ESKYLOS 2365**

\* W. Nr. 1.2365  
EN ISO 32CrMoV12-28  
AISI H10

**C** 0,30 ÷ 0,40 **Cr** 2,80 ÷ 3,30  
**Si** 0,60 ÷ 1,00 **Mo** 1,90 ÷ 2,30  
**Mn** 0,60 ÷ 1,00 **V** 0,60 ÷ 1,00

EskyLos® 2365 su composición química garantiza altas propiedades mecánicas, sin comprometer la tenacidad. El proceso ESR mejora la microestructura y las propiedades mecánicas incluso para piezas de gran tamaño.

**Condiciones de Suministro:** Recocido con dureza superficial inferior a 220 HB.

**ESKYLOS 2367**

\* W. Nr. 1.2367  
EN ISO X38CrMoV5-3

**C** 0,34 ÷ 0,42 **Cr** 4,80 ÷ 5,50  
**Si** 0,30 ÷ 0,60 **Mo** 2,70 ÷ 3,20  
**Mn** 0,20 ÷ 0,50 **V** 0,40 ÷ 0,70

EskyLos® 2367 su contenido de molibdeno garantiza las propiedades mecánicas a alta temperatura, manteniendo una excelente tenacidad. Recomendable para aplicaciones a alta temperatura. El proceso ESR mejora la microestructura y las propiedades mecánicas incluso para piezas de gran tamaño.

**Condiciones de Suministro:** Recocido con dureza superficial inferior a 220 HB.

**ESKYLOS 2001**

brevettato da Lucchini Sidermeccanica  
con numero di deposito  
MI/2001A001402 del 02/07/01

**C** 0,10 ÷ 0,20 **Cr** 0,10 ÷ 1,10  
**Si** 0,10 ÷ 1,10 **Mo** 2,50 ÷ 4,50  
**Mn** 0,10 ÷ 1,10 **V** 0,05 ÷ 0,25  
**Ni** 2,50 ÷ 4,50

EskyLos 2001 es un acero tratado por precipitación, apropiado para aplicaciones de molde de plástico o para moldes de geometría compleja. La dureza del molde semi-elaborado puede incrementarse hasta los 450 HB mediante un tratamiento de envejecimiento, realizado a bajas temperaturas, manteniendo la estabilidad a la deformación y sin riesgo de rotura, consiguiendo homogeneizar, en todo el molde, las propiedades mecánicas.

Este acero tiene una buena maquinabilidad y buenas propiedades de acabado. El proceso ESR garantiza, además, limpieza y homogeneidad en su microestructura.

**Condiciones de Suministro:** Recocido y destensionado con dureza superficial entre 310-350 HB

**ESKYLOS 2083**

\* W. Nr. 1.2083  
EN ISO X40Cr14

**C** 0,35 ÷ 0,45 **Cr** 12,50 ÷ 13,50  
**Si** ≤ 1,00 **Mn** ≤ 1,00

Keylos 2083 es un acero inoxidable martensítico, resistente a la corrosión, que garantiza excelente maquinabilidad en estado recocido y buena estabilidad en estado pretratado. El proceso ESR mejora sus características y garantiza excelentes resultados de acabado.

**Condiciones de Suministro:** Recocido con dureza superficial inferior a 220 HB.

**ESKYLOS 4542**

\* W. Nr. 1.4542  
EN X5CrNiCuNb16-4  
AFNOR X5CrNiCuNb16-4  
AISI 17-4 PH

**C** ≤ 0,07 **Cr** 15,00 ÷ 17,50  
**Si** ≤ 1,00 **Cu** 3,00 ÷ 5,00  
**Mn** ≤ 1,00 **Ni** 3,00 ÷ 5,00  
**Nb** 0,15 ÷ 0,45

EskyLos® 4542 es un acero inoxidable martensítico tratado por precipitación. Su peculiaridad es una mezcla de buenas propiedades mecánicas, tenacidad y alta resistencia a la corrosión, lo que le hace especialmente apropiado para la fabricación de troqueles sujetos a gran stress mecánico.

Los valores de dureza de la pieza semi-acabada pueden incrementarse hasta 28-40 HRC mediante un tratamiento de envejecimiento realizado a bajas temperaturas, manteniendo muy bajos niveles de deformación sin riesgo de rotura.

El proceso ESR hace que EskyLos 4542 garantice excelentes resultados de acabado.

**Condiciones de Suministro:** Recocido con valores de dureza inferiores a 38 HRC (355 HB).

\* Lucchini RS's tool steels have been researched and formulated to optimise the performance of the materials. The brand name identifies the Lucchini RS product and the number evokes the Werkstoff classification or other means of reflecting the characteristics of use.

**LOS**



**FOREIGN BRANCHE OFFICES**

**SERVICE CENTERS**



MANCHESTER M17 1GU - UK  
Asbhurton Road West  
tel. +44 161 886 0300  
fax +44 161 872 2895  
sales@lucchini.co.uk

**LUCCHINIUSA**

660 White Plains Road (suite 510)  
TARRY TOWN, NY 10591 - U.S.A.  
Tel. +1 914 332 7550  
Fax +1 914 332 7551  
salesusa@lucchini.com.

**LUCCHINIASIAPACIFIC**

21, Tan Quee Lan Street  
# 02-10, Heritage Place  
SINGAPORE 188108  
Tel. +65 334 6775  
Fax. +65 334 7015  
salesasia@lucchini.com.sg

**LUCCHINIIBERIA**

Avenida Josep Taradellas, 84-88  
08029 BARCELONA - ESPAÑA  
Tel. +34 93 363 1973  
Fax +34 93 419 7064  
salesesp@ascometal.lucchini.com

**LUCCHINISIDERPRODUKTE**

Grindlenstrasse 5  
CH-8954 Geroldswil  
Tel. +41 447492150  
Fax +41 447484710  
siprostahl@siprostahl.ch



Via S. Pertini - Località Francolino  
20080 Carpiano (MI) - ITALY  
Tel. +39 02 98859110  
Fax +39 02 98859817  
info@acciaibrianza.com



Via del Santo, 192  
35010 Limena (PD) - ITALY  
Tel. +39 049 8840939  
Fax +39 049 8840696  
gfreo@asuacciai.it



Via Abbadia, 18  
60021 Camerano (AN) - ITALY  
Tel. +39 071 7300016  
Fax +39 071 7300818  
tecnometalli@marcheonline.net



Herrenpfad-Sud, 21  
D-41334 Nettetal-Kaldenkirchen - DE  
Tel. +49 215 789 6660  
Fax. +49 215 789 6669  
info@kontur-werkzeugstahl.de



Poligono Industrial Artia  
48292 Atxondo-Bizkaia - ESPAÑA  
Tel. +34 946 231424 - Fax +34 946 231540  
comercial@comercial-arrate.com



Rua da Finlândia, Lote 45  
Zona Industrial Casal da Lebre - Apartado 291  
2431-904 MARINHA GRANDE  
Tel. +351 244 570 240 - Fax +351 244 570 249  
geral@ferrolmarinha.pt



SI-Calle Sevilla, Parcela 10  
03440 Pol. Ind. L'Alfac - Ibi - Alicante - ESPAÑA  
Tel. 0034 965 550141 - Fax 0034 965 550195  
sebastianfustel@infoneqocio.com

Kua do Bosque, 1729 Barra Funda  
01136-001 Sao Paulo - SP - BRASIL  
Tel. +55 11 33926700 - Fax. +55 11 33924042  
vendas@acoesspecial.com.br



Ramanath Complex, Sy. No. 30/1,  
Shanthipura Main Road, (Near Veerasandra Ind. Area),  
Off Hosur Road, Huskur Post  
560 099 Bangalore Karnataka - INDIA.  
Tel. +91 80 27833932 +91 80 32959818 - Fax +91 80 27834688  
eaststeels@vsnl.com



**SALES MANAGEMENT**  
24065 LOVERE (BG) - Italy  
Via Giorgio Paglia, 45  
tel. +39 035 963492  
fax +39 035 963551-2  
toolsteels@LucchiniRS.it