



COMERCIAL ARRATE, S.A. ACEROS ESPECIALES



Muelles, SIMA-53

GENERALIDADES

COMPOSICIÓN QUÍMICA MEDIA						
C %	Mn %	Si %	Cr %	Ni %	Mo %	V %
0,53	0,75	1,80				
EQUIVALENCIAS						
UNE	IHA	DIN	SAE/AISI	AFNOR		
F-1450/51Si7	F-144/F-145	55Si7	9255	51S7		
EXISTENCIAS (*)						
mm. ∅						
Chapas 1,5 + 8						
APLICACIONES						
Buenas elasticidades y resistencia para ballestas de hasta unos 8 mm. de espeso y muelles de ∅ inferior a 12 mm. Temple en aceite. Llaves fijas, alicates, etc.						

TRATAMIENTO TÉRMICO

FORJA
De 850 a 1000 °C., enfriamiento al aire.
CONFORMACIÓN EN CALIENTE
De 840 a 900 °C.
NORMALIZADO
De 850 a 870 °C.
RECOCIDO SUBCRÍTICO
De 650 a 700 °C.
Dureza máxima: 245 HB.
RECOCIDO
DE 750 a 780 °C.
Dureza máxima: 230 HB.
TEMPLE
En aceite: De 840 a 860 °C.
En agua: De 820 a 840 °C.
REVENIDO
De 400 a 550 °C.

DIAGRAMA DE PENETRACIÓN DE TEMPLE

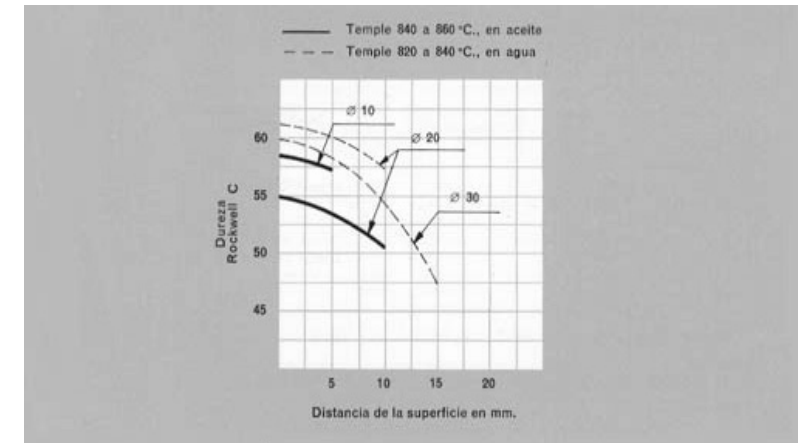


DIAGRAMA DE REVENIDO

