



# COMERCIAL ARRATE, S.A. ACEROS ESPECIALES

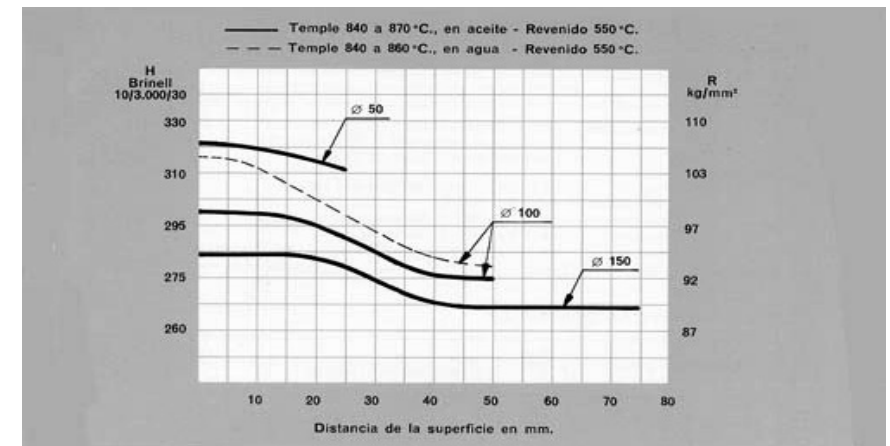


## Aleados, URKO-040

### GENERALIDADES

COMPOSICIÓN QUÍMICA MEDIA						
C %	Mn %	Si %	Cr %	Ni %	Mo %	V %
0,40	0,80	0,25	1,00		0,20	
EQUIVALENCIAS						
UNE	IHA	DIN	SAE/AISI	RENOR		
F-1252/40CrMo4	F-125	40CrMo4	4140	40CD4		
EXISTENCIAS (*)						
mm.						
∅						
20-550						
APLICACIONES						
Piezas de automovilismo y máquinas de bastante espesor, con buenas características. Palieres, manguetas, bielas, cigüeñales, ejes, engranes, excéntricas.						

### DIAGRAMA DE PENETRACIÓN DE TEMPLE



### TRATAMIENTO TÉRMICO

FORJA
De 900 a 1100 °C., enfriamiento lento.
NORMALIZADO
De 850 a 880 °C.
RECOCIDO
De 700 a 750 °C.
Dureza máxima: 210 HB.
TEMPLE
De 840 a 870 °C., en aceite.
REVENIDO
De 550 a 650 °C.

### DIAGRAMA DE REVENIDO

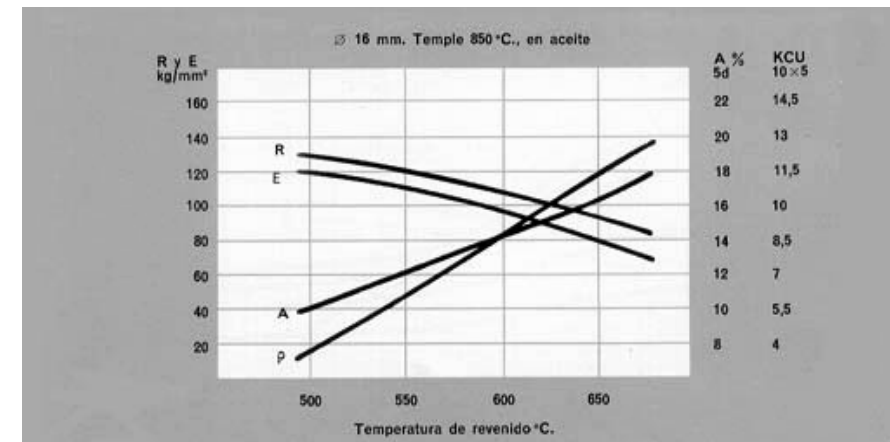


DIAGRAMA DE PENETRACIÓN DE TEMPLE

DIAGRAMA DE REVENIDO