



# COMERCIAL ARRATE, S.A.

## ACEROS ESPECIALES



### Aleados, URKO-3

COMPOSICIÓN QUÍMICA MEDIA						
C %	Mn %	Si %	Cr %	Ni %	Mo %	V %
0,34	0,50	0,25	1,30	4,00	0,35	
EQUIVALENCIAS						
UNE	IHA	DIN	SAE/AISI	AFNOR		
F-1260/32NiCrMo16	F-126	35NiCrMo16	-	30NCD16		
EXISTENCIAS (+)						
mm. ∅						
20 ÷ 300						
APLICACIONES						
Piezas con gran dureza y buena resistencia al desgaste, chapas de blindaje. Piezas de f; grandes dimensiones con gran resistencia en toda su masa.						

#### GENERALIDADES

#### TRATAMIENTO TÉRMICO

FORJA
De 850 a 1050 °C., enfriamiento muy lento.
NORMALIZADO
De 840 a 870 °C.
RECOCIDO
De 620 a 650 °C. 12 horas mínimo.
Dureza máxima: 280 HB.
TEMPLE
De 820 a 850 °C., al aire o en aceite.
REVENIDO
A 200 °C., o de 550 a 650 °C.

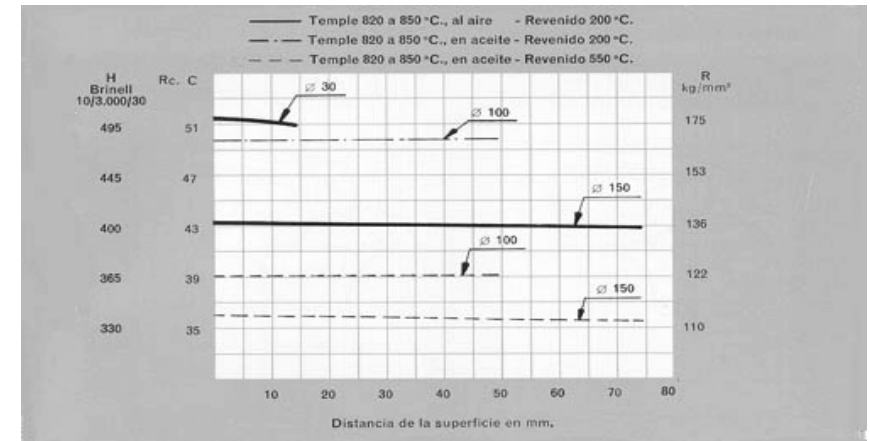


DIAGRAMA DE PENETRACIÓN DE TEMPLE

#### DIAGRAMA DE REVENIDO

