



# COMERCIAL ARRATE, S.A.

## ACEROS ESPECIALES

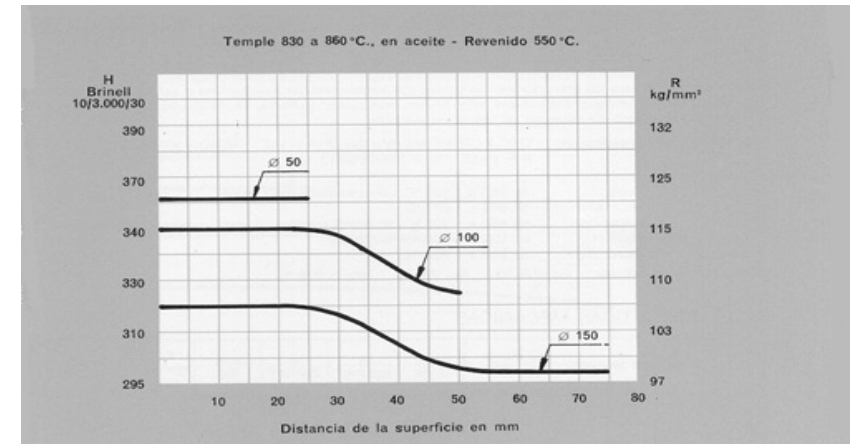


## Aleados, URKO-N1

### GENERALIDADES

COMPOSICIÓN QUÍMICA MEDIA						
C %	Mn %	Si %	Cr %	Ni %	Mo %	V %
0,40	0,75	0,25	0,85	1,85	0,25	
EQUIVALENCIAS						
UNE	IHA	DIN	SAE/AISI	AFNOR		
F-1272/40NiCrMo7	-	-	4340-H	-		
EXISTENCIAS (*)						
mm.						
∅						
20 ÷ 200						
APLICACIONES						
Piezas con esfuerzo de torsión y flexión combinados y elevada fatiga. Cigüeñales, bielas, vástagos, palieres. Elementos de máquina, engranes, etc.						

### DIAGRAMA DE PENETRACIÓN DE TEMPLE



### TRATAMIENTO TÉRMICO

FORJA
De 850 a 1050 °C., enfriamiento lento.
NORMALIZADO
De 840 a 870 °C.
RECOCIDO
De 700 a 750 °C.
Dureza máxima: 250 HB.
TEMPLE
De 820 a 850 °C., en aceite.
REVENIDO
De 550 a 650 °C.

### DIAGRAMA DE REVENIDO

